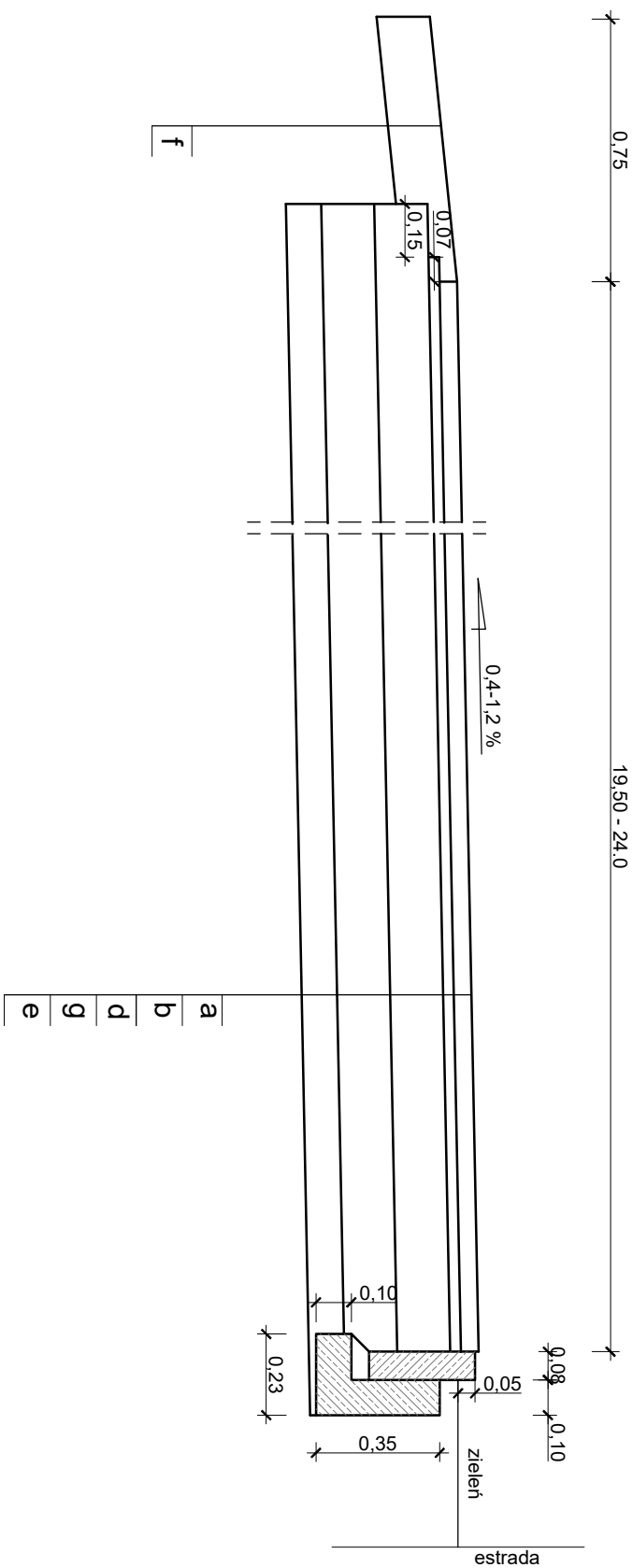


Przekrój B-B
skala 1:20



- a) warstwa ścieralna AC11S 50/70 gr. 5cm, wg PN-EN 13108-x, asf. 50/70 wg PN-EN 12591. Wymagane właściwości kruszyw i wypełniacza wg WT-1 tabl. 12-14. Uziarnienie kruszyw i wypełniacza wg WT-2 tabl. 17. Właściwości bet. Asf. Wg WT-2 tabl. 19. Nawierzchnie asfaltowe na drogach krajowych, Mieszanki mineralno-asfaltowe, Wymagania Techniczne,
- b) warstwa wykończająca / wiążąca AC16W gr. 3cm, wg PN-EN 13108-x, asf. 50/70 wg PN-EN 12591. Wymagane właściwości kruszyw i wypełniacza wg WT-1 tabl. 8-11. Uziarnienie kruszyw i wypełniacza wg WT-2 tabl. 11. Właściwości bet. Asf. Wg WT-2 tabl. 13. Nawierzchnie asfaltowe na drogach krajowych Mieszanki mineralno-asfaltowe, Wymagania Techniczne,
- c) warstwa ścieralna AC11S 50/70 gr. 4cm, wg PN-EN 13108-x, asf. 50/70 wg PN-EN 12591. Wymagane właściwości kruszyw i wypełniacza wg WT-1 tabl. 12-14. Uziarnienie kruszyw i wypełniacza wg WT-2 tabl. 17. Właściwości bet. Asf. Wg WT-2 tabl. 19. Nawierzchnie asfaltowe na drogach krajowych, Mieszanki mineralno-asfaltowe, Wymagania Techniczne,
- d) warstwa kruszywa łamanego 31,5/63 stabilizowanego mechanicznie gr. 15cm. Wszystkie warstwy przed ułożeniem warstw bitumicznych należy skropić emulsją asfaltową w ilościach określonych poniżej
- 0,5 - 0,7 kg/m² – dla podbudowy z kruszywa stabilizowanego mechanicznie
 - 0,1 - 0,5 kg/m² – dla warstwy wiążącej z betonu asfaltowego
- e) warstwa oddzielająca z piasku o WP min. 35, gr. 10cm
- f) warstwa kruszywa łamanego 31,5/63 stabilizowanego mechanicznie gr. 15cm
- g) warstwa stabilizacji gruntu cementem Rm 2,5 MPa, gr. 15cm

ZAKŁAD USŁUG PROJEKTOWO-BUDOWLANYCH "R-PROJEKT"	
ul. Ks. W. Biłzńskiego 1, 62-850 Lisków tel. 606 471 330 email: rygas.projekt@gmail.com	
INWESTOR:	data:
Gmina Żelazków Żelazków 138 62-817 Żelazków	lut, 2018
NAZWA OBIEKTU:	
Droga wewnętrzna	
RYSUNEK:	
Przekrój B - B	
LOKALIZACJA:	
62-817 Żelazków, dz. nr 442/12, obręb Żelazków	
BRANŻA:	
Drogowa	nr rysunku skala: 3 1:20
PROJEKTANT :	
inż. Arkadiusz Rygas	podpis: WKP/0300/POOD/13
OPRACOWAŁ:	
inż. Arkadiusz Rygas	podpis: